

IDEALNIE DOPASOWANE ROZWIĄZANIA



Separator piasku SP

Urządzenie służy do separowania uwodnionych mieszanin, piasku i osadów. Wychwytuje opadające cząstki i usuwa je w stanie odwodnionym. Zakres stosowania: dla przepływu ścieków ok. 1 - 35 l/s.

Sposób działania:

Ściek jest doprowadzany pompami do komory separacyjnej. Dzięki systemowi automatyki praca odbywa się sekwencyjnie, co w zależności od wielkości urządzenia, a tym samym żądanych parametrów wydajności, pozwala na ustawienie odpowiednich interwałów czasowych, podczas których następuje sedymentacja separowanych cząstek, a następnie wyniesienie ich na zewnątrz separatora przenośnikiem.

Wyposażenie:

- motoreduktor - możliwe wykonanie w wersji Ex,
- spirala bezwałowa ze stali specjalnej,
- komora separatora ze stali nierdzewnej,
- ocieplenie - opcjonalnie,
- workowanie piasku - opcjonalnie,
- spirala wałowa ze stali nierdzewnej - opcjonalnie,
- zblokowanie z płuczką piasku - opcjonalnie.

Zalety:

- funkcjonalność kompaktowej konstrukcji,
- wysoka skuteczność separacji i odwodnienia piasku,
- bezwałowa spirala niewymagająca łożysk w strefie ścieków,
- mała prędkość obrotowa,
- niskie zużycie energii.

Podstawowe parametry techniczne:

Model	Przepustowość:	
SP160	3 - 10 m ³ /h	1 - 3 l/s
SP200	10 - 18 m ³ /h	3 - 5 l/s
SP260	18 - 36 m ³ /h	5 - 10 l/s
SP320	36 - 64 m ³ /h	10 - 18 l/s
SP355	64 - 90 m ³ /h	18 - 25 l/s
SP420	90 - 130 m ³ /h	25 - 35 l/s

Typowe zastosowania:

